



Einsatzgebiete

Wasserversorgung für

- 1- / 2-Familienhäuser
- landwirtschaftliche Betriebe
- Beregnungsanlagen
- Waschanlagen

Fördergut

Sauberes bis getrübbtes Wasser ohne aggressive, abrasive und feste Bestandteile.

Betriebsdaten

Q bis 8 m³/h, 2,22 l/s

H bis 54 m

H_S bis 8,0 m

t bis 50 °C im Dauerbetrieb, 70 °C während 10 Minuten

p_d siehe Tabelle

H_S = Saughöhe

p_d = max. Druck am Pumpendruckstutzen

Benennung

Serie _____ Multi Eco-Top 35 E / 50

E = Einphasen-Wechselstrommotor mit Kabel

D = Drehstrommotor

Behältervolumen in l _____

Ausführung

Das Hauswasserwerk besteht aus:

- selbstansaugender, mehrstufiger Kreiselpumpe
- Membrandruckbehälter, ab Werk vorgepresst
- Druckschalter für Automatikbetrieb, ab Werk voreingestellt. (Die Einstellung kann je nach Anlagenerfordernissen geändert werden.)



Der max. Druck p_d darf nicht überschritten werden.

Werkstoffe

Pumpe

Pumpengehäuse	Grauguss, antikorrosionsbeschichtet
Druckdeckel	Grauguss, antikorrosionsbeschichtet
Stufengehäuse	Noryl
Mantel	Edelstahl
Leiträder	Polypropylen
Laufäder	Noryl
Welle	Chromstahl
Motorgehäuse	Aluminium

Druckbehälter

aus Stahl mit austauschbarem Membrankörper in Trinkwasserqualität

Antrieb

Einphasen-Wechselstrommotor:

220-240 V / 50 Hz mit eingebautem Überlastschutz, IP 44, Isolationsklasse F.

Drehstrommotor:

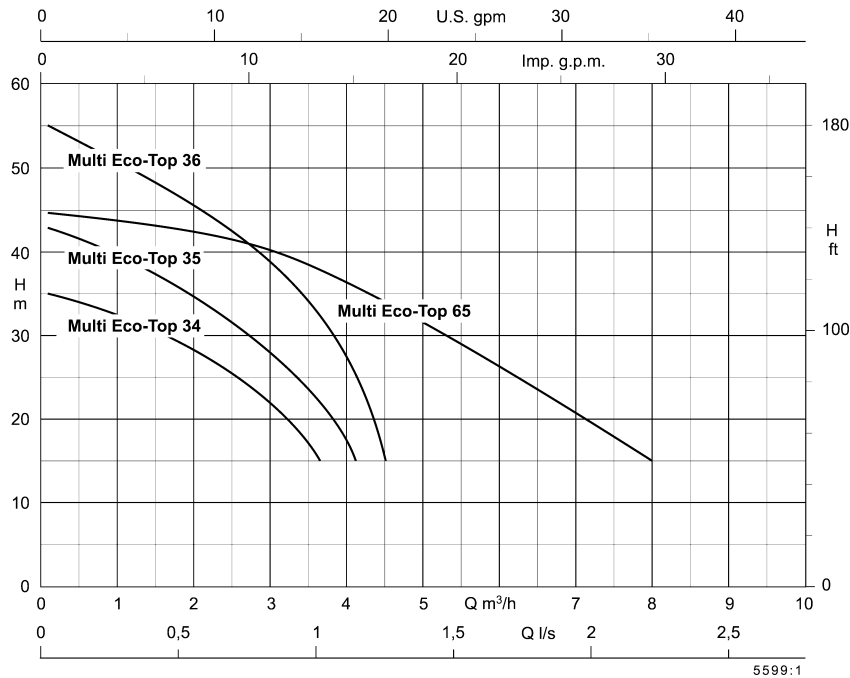
380-415 V / 50 Hz, IP 44, Isolationsklasse F.

Mit lebensdauergeschmierten Rillenkugellagern.

Prüfzeichen



CE - Entspricht den europäischen Normen

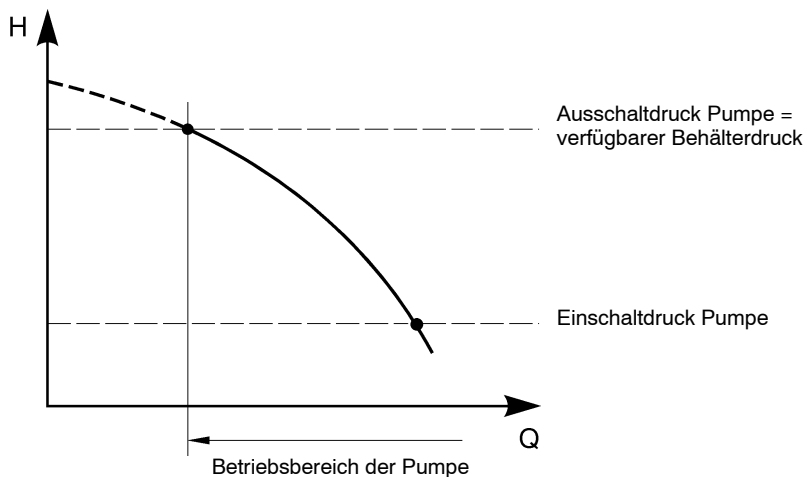


Die Förderhöhe ist die Summe aus Saughöhe + Druckhöhe + Widerstand in Saug- und Druckleitung + Restdruck.
 Die Fördermenge ist abhängig von der jeweiligen Förderhöhe.
 Maximale Saughöhe bei allen Baugrößen ca. 8 m.

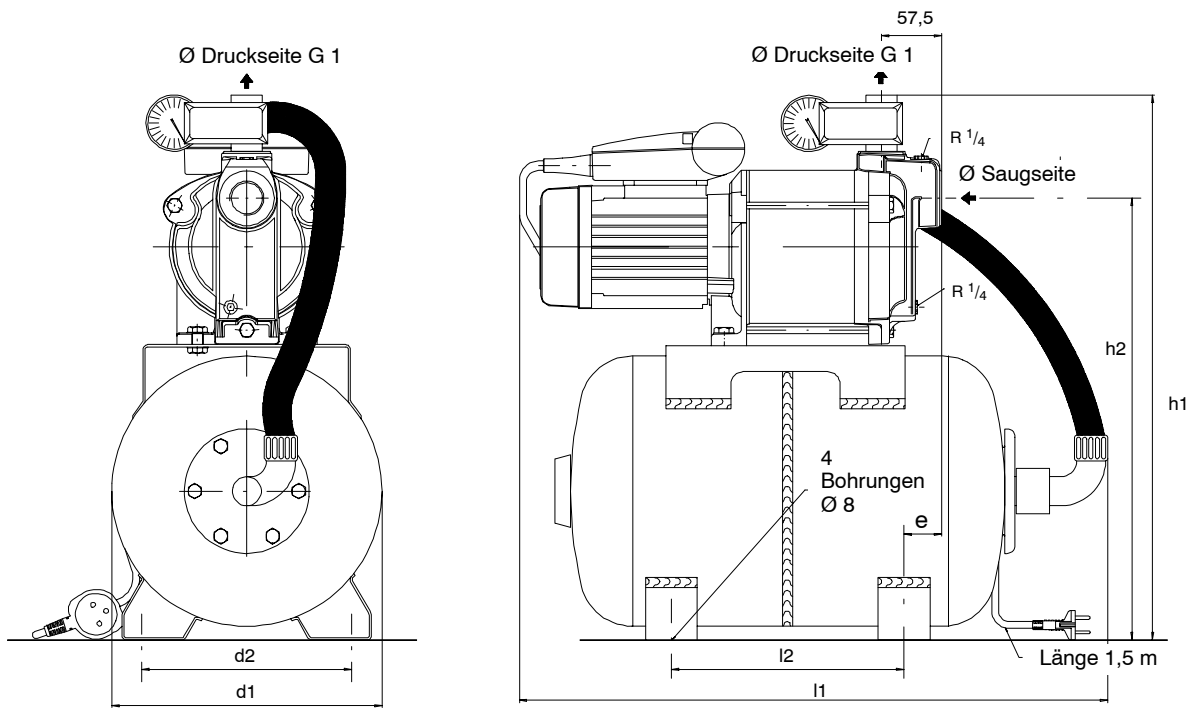
	DN		Gesamt- Volumen l	Nutz- Volumen l	Werksvorpressung		P ₁ kW	50 Hz, ≈2800 1/min			H07RN-F		Ident-Nr.	kg
	Saug- seite	Druck- seite			Ein bar	Aus bar		1~230 V ≈A	3~230 V ≈A	3~400 V ≈A	m	mm ²		
34 E / 20	Rp 1	G 1	20	6,5	1,5	2,5	0,66	3,1	-	-	1,5	3x1	40 982 854	19
35 E / 20	Rp 1	G 1	20	7	1,5	3,0	0,8	3,7	-	-	1,5	3x1	40 982 855	19
35 E / 50	Rp 1	G 1	50	17	1,5	3,0	0,8	3,7	-	-	1,5	3x1	40 982 856	21
36 E / 50	Rp 1	G 1	50	17	1,5	3,0	1,1	5,0	-	-	1,5	3x1	40 982 857	24
36 D / 50	Rp 1	G 1	50	17	1,5	3,0	1,1	-	4,3	2,5	-	-	40 982 858	24
65 E / 50	Rp 1 1/4	G 1	50	17	1,5	3,0	1,3	6,1	-	-	1,5	3x1	40 982 859	24
65 D / 50	Rp 1 1/4	G 1	50	17	1,5	3,0	1,3	-	4,7	2,7	-	-	40 982 860	24

p_d = Max. Pumpenenddruck in bar gemäß nachfolgender Ländertabelle

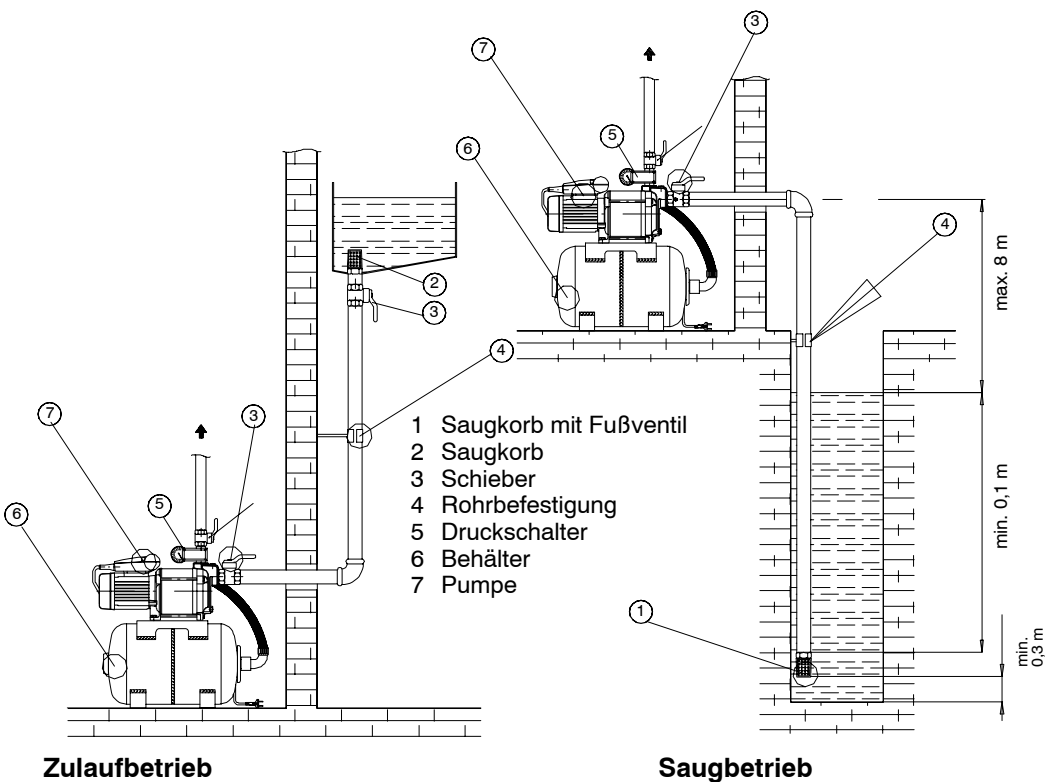
Multi Eco-Top	F	GB, DK, I, IRL	A, B, CH, CZ, D, E, NL, P, PL, S
34	3,9	6	6
35	3,9	6	7
36	3,9	6	7
65	3,9	6	7



- Der Ein- und Ausschalt- druck kann be- darfsabhängig eingestellt werden.
- Max. Ausschalt- druck p_d .
- Der max. Vordruck muss mindestens 0,5 bar niedriger als der Einschalt- druck sein.

Multi Eco-Top
 mm


Multi Eco-Top	Ø Saugseite	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	h ₁	h ₂	e
34/20	Rp 1	260	202	570	225	525	425	40
35/20	Rp 1	260	202	570	225	525	425	40
35/50	Rp 1	360	280	650	300	620	525	15
36/50	Rp 1	360	280	650	300	620	525	15
65/50	Rp 1 1/4	360	280	650	300	620	525	15

Einbauschema


Pumpenzubehör

		≈kg
Saugkorb mit Fußventil, PVC, G 1 (für DN 25-Rohr)	40 980 710	0,1
Saugschlauch-Set, komplett mit Saugkorb und federbelastetem Rückschlagventil, 7 m, G 1 (DN 25)	40 980 203	1,5
Schwimmerschalter zum Befüllen	3 m	11 037 759
mit Schutzkontaktzwischenstecker	5 m	11 037 760
(Öffner) aufschwimmend aus 230 V AC, 50 Hz, max. 8 A (H 07 RN-F3G1)		0,6 0,9
Gewicht für Schwimmerschalter	01 076 688	0,3

Elektrozubehör

		≈kg
Sicherheitsschalter Steckmat 1~230 V, 10 A, Schnellabschaltung in ca. 0,03 Sekunden, schon bei geringsten, für den Menschen noch unschädlichen Fehlerströmen ab ca. 0,03 A	00 534 217	0,4
Trinkwassernachspeiseset, bestehend aus:		
Schwimmerschalter und Schaltstecker	Kabellänge 10 m Kabellänge 20 m	40 981 828 40 981 043
		1,4 2,6
Magnetventil mit 3 m Kabel, KTW-Zulassung und Schukostecker	R 1/2 R 1 R 2	40 981 618 42 207 828 19 071 879
		2,3 3,0 4,5

Produktvorteile

zum Nutzen unserer Kunden

**Verschleißarme, mehrstufige
Hydraulik mit gutem
Wirkungsgrad**

- geräuscharm
- geringe Stromaufnahme

**Bei Einphasenwechselstrom-
Ausführung ist der Kondensator
in den Klemmenkasten integriert**

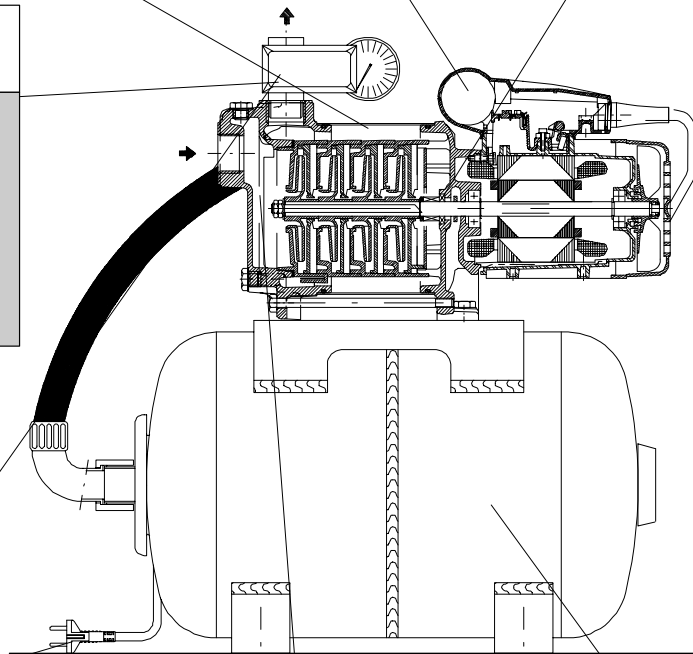
Schutz des Kondensators vor
Erschütterung und Feuchtigkeit

**Hohe Betriebssicherheit der
Gleitringdichtung**

Lange Standzeit, wartungsfrei

**Einstellbarer Druckschalter für
Ein- und Ausschaltung der Pumpe
(werksseitig voreingestellt)**

- Automatische Einschaltung der
Pumpe bei Druckabfall in der
Anlage
- Automatische Ausschaltung der
Pumpe bei Erreichen des
erforderlichen Drucks
- Ein- und Ausschaltdruck der
Pumpe einstellbar je nach
Anlagenverhältnissen


**Einphasen-Wechselstromaggre-
gate: Pumpe mit Versorgungs-
kabel und Stecker
Drehstrom-Aggregate: Pumpe
mit Druckschalter vorverdrahtet**

Problemlose elektrische Installation

**Selbstansaugeinrichtung
(KSB-Patent)**

- Saughöhe bis 8 m
- selbständiges, schnelles
Ansaugen nach Befüllen des
Pumpengehäuses

**Membranbehälter zur Begrenzung
der Schalthäufigkeit der Pumpe bei
geringer Wasserentnahme durch
Abgabe eines Teils des im Behälter
gespeicherten Wassers**

Wirtschaftliche Betriebsweise bei
kleinen Entnahmemengen oder Tropf-
wasserverlusten (z. B. langsame
Befüllung eines WC-Spülkastens)